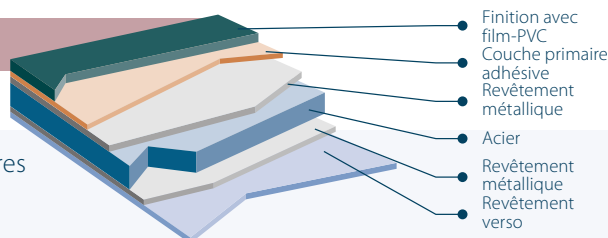


Données techniques de revêtement

Foodsafe

Application pour environnements contrôlés: chambres froides et salles propres.



Informations techniques

Épaisseur*		150 microns
Composition	Avant	150 microns film PVC
	Verso	12 microns polyester
Brillance spéculaire (60°)**		8 - 15 UB
Apparence		Lisse

Performances

Adhérence du revêtement (essai de pliage en T)	0 T	
Résistance aux chocs	18 J	
Résistance à la rayure (Clemen)	4 kg	
Dureté 'crayon' superficielle	> 4 H	
Résistance à la corrosion	Test de brouillard salin	500 heures
	Condensation	1500 heures
Classification de l'environnement interne	CPI 5	

Les chiffres sont des propriétés typiques des couleurs unies et ne constituent pas une spécification.

Sécurité alimentaire: compatible pour un contact continu et direct avec des denrées alimentaires sèches, aqueuses et acides.

Avantages

- Bonne résistance aux produits chimiques et détergents.
- Excellente résistance à l'abrasion et aux griffes.
- Adapté au contact direct avec des produits alimentaires.

Nettoyage et entretien

Peut être nettoyé avec des produits de nettoyage à base d'eau disponibles dans le commerce avec un pH compris entre 5 et 9.

Garanties

Jusqu'à 15 ans sur un projet classique.***

* Test standard EN 13523-1.

** Test standard EN 13523-2

*** Veuillez remplir un questionnaire environnemental.